

LOCINOX®

Let's make it better together

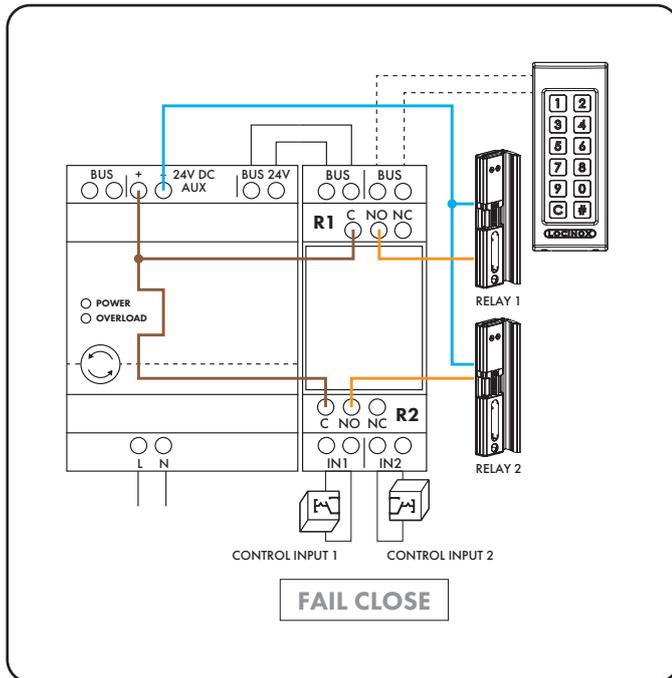
LE NOUVEAU **SLIMSTONE-X**



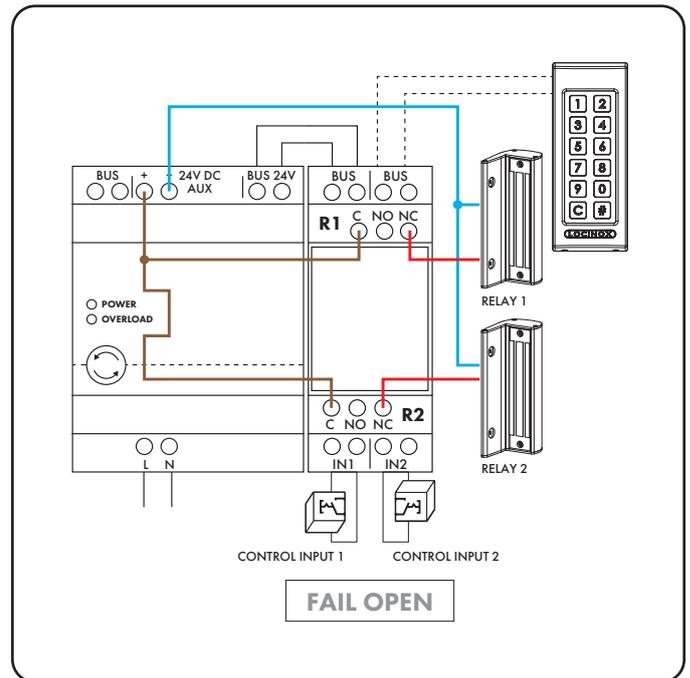
CLAVIER À CODES ROBUSTE, INSENSIBLE
AU GEL ET ÉTANCHE À L'EAU

INSTALLATION FACILE ET RAPIDE

DISPONIBLE AVEC **FAIL-CLOSE**



ET AVEC **FAIL-OPEN**



PRODUITS NÉCESSAIRES AVEC **LE SLIMSTONE-X**



SWITCHSTONE-STD

Module de relais à 2 canaux

Relais sur une position externe pour plus de sécurité



POWERSTONE

Alimentation 60W pour les produits Locinox

SPÉCIFICATIONS

- ✓ Certifié IP68 - Extrêmement résistant à l'eau et à la poussière
- ✓ Communication bifilaire sécurisée à longue portée avec le SwitchStone-STD, jusqu'à 300 m de distance
- ✓ Fonctionnalité de sauvegarde automatique
- ✓ Boîtier en aluminium anti-vandalisme avec laque texturée anti-rayures
- ✓ Protège contre les intrusions grâce à un relais externe
- ✓ Rétro éclairage LED réglables
- ✓ Clavier en acier inoxydable très résistants testés pour 1 000 000 poussées et plus
- ✓ Programmation facile de max. 400 codes d'utilisateur
- ✓ Insensible au gel grâce à un élément de chauffage intelligent
- ✓ Testé de -30 à +85° Celsius
- ✓ Tension de service du clavier à codes : 24 Vcc
- ✓ Intensité : 520 mA (avec chauffage)
- ✓ Consommation : 1,5 W (> 5 °C) + 12 W en mode chauffage maximal (< -25 °C)
- ✓ Câble de 2 m inclus

LOCINOX



LIVE CHAT



www.locinox.com HQ: +32 56 77 27 66 help@locinox.com www.locinox.com/slimstone-x
CEE: +48 71 758 21 00

LOCINOX USA



LIVE CHAT



www.locinoxusa.com 877- LOCINOX helpusa@locinox.com www.locinoxusa.com/slimstone-x