LAKQ U2
**ZAMEK PRZEMYSLOWY**

**SPECYFIKACJA**

* Zamek przemysłowy powinien być w 100% mechaniczny i nie wymaga do działania baterii ani energii elektrycznej.
* Zamek przemysłowy powinien umożliwiać cofanie się zaczepy klamki (samoblokującego) za pomocą klucza.
* Płynna regulacja zaczepu klamki oraz zasuwy klucza musi wynosić 20 mm (3/4 ") i być możliwa bez demontażu obudowy.
* Zasuwa ze stali nierdzewnej zamka przemysłowego powinna mieć zasięg 23 mm (7/8 ") w 1 obrocie klucza.
Odległość środka śrub powinna wynosić 60 mm (2 - 3/8 ").
* Zamek przemysłowy powinien być zaprojektowany i wyprodukowany w Europie lub w Stanach Zjednoczonych.
* Zamek przemysłowy powinien być dostępny w kolorze srebrnym lub w jednym z następujących kolorów RAL: 6005, 6009, 7016, 9005 lub 9010.
* Para klamek z anodowanego aluminium powinna być w standardzie.
* Zamek przemysłowy, bez żadnych regulacji, może być zainstalowany na kwadratowych, okrągłych lub płaskich profilach.
* Zamek przemysłowy powinien być kompatybilny z wkładką cylindra Europrofile 54 mm.

**WYDAJNOŚĆ**

* Zamek przemysłowy powinien być specjalnie wykonany do pracy na zewnątrz.
* Zamek przemysłowy powinien zostać przetestowany pod kątem 500 000 cykli pracy.
* Zamek przemysłowy powinien być bezobsługowy (nie wymaga smarowania).
* Gwarancja producenta wynosi 3 lata.

**INSTALACJA**

* Do zainstalowania zamka przemysłowego nie jest wymagane spawanie.
* Zamek przemysłowy powinien być zainstalowany poprzez 4 otworw według wzoru z 2 sześciokątnymi śrubami z łbem gniazdowym.
* Samozatrzaskową rygiel roboczy (klamki) zamka przemysłowego można stosować zarówno do lewych, jak i prawych bramek uchylnych.
* W celu pomocy instalatorowi jest udostępniony film wyjaśniający instalację.
* Do prawidłowej instalacji zaleca się opcjonalny przyrząd wiertarski (Drill-Fix).

**MATERIAŁ**

* Mechanizm powinien być wykonany ze stali nierdzewnej.
* Obudowa mechanizmu musi być wykonana z aluminium. Powłoka proszkowa powinna być zgodna z normami Qualicoat.
* Obudowa powinna być pokryta powłoką KTL / E, a zamek przemysłowy powinien mieć odporność na korozję w ciągu 500 godzin komory mgły solnej zgodnie z ISO9227.
* Zamek przemysłowy powinien być w pełni odporny na warunki atmosferyczne i kurz.
* Zamek przemysłowy powinien mieć odporność na promieniowanie UV powodujące odbarwiania (min. 500h).